

Modèle VXL

OIS275 –

CO Saisie des commandes par lots

Manuel d'utilisation

31/01/2023

Table des matières

Table des matières	1
1 Pourquoi les modèles VXL ?	2
2 Quel est le but ?	2
3 Comment fonctionne cela ?	2
4 Où puis-je trouver le Modèle VXL ?	2
5 Limitations	3
6 Recommendations	3
7 Le fichier Excel téléchargé	3
8 Comment faire fonctionner la fonction dans le client VXL.	5

Contrôle de version

Version	Date	Changée par	commentaires
V1	12/14/22	N/A	N/A

1 Pourquoi les modèles VXL ?

En général, l'objectif de VXL Modèle fonction est de donner aux clients un bon point de départ pour la maintenance des données dans un domaine spécifique dans M3. Un modèle VXL prédéfini peut fonctionner pour le client exactement comme il est, mais il se peut que le modèle ne soit pas totalement comme le client le souhaite, il peut manquer des données spécifiques ou, au contraire, fournir plus de données que nécessaires pour le client.

L'idée est que le modèle VXL soit un point de départ pour le client qui peut alors effectuer de petits ajustements si besoin afin que le modèle VXL s'adapte parfaitement à ses besoins spécifiques.

2 Quel est le but ?

Le but de cette fonction VXL est d'économiser du temps et de l'argent sur la création de Commande Client, Customer order, en important plusieurs Commandes Client d'une simple feuille Excel vers OIS300 dans M3.

3 Comment fonctionne cela ?

Cette fonction a seulement une tâche d'importation de Excel vers M3 :

- Vous pouvez importer de multiples commandes de clients dans M3 OIS300 en un seul clic.
- L'importation utilise des APIs de l'interface OIS100MI.

4 Où puis-je trouver le Modèle VXL ?

Ce modèle de fonction est installé dans "the Vince Template Company" dans le serveur VXL.

La fonction s'appelle « Modèle Saisie des commandes par lot » en français //

et "TEMPL_CO_Batch_Order_Entry" en anglaise.

5 Limitations

Attention : certains clients peuvent rencontrer certaines difficultés en utilisant ce modèle comme il est.

Les raisons derrière cette limitation peuvent être :

- Des réglages supplémentaires sont nécessaires dans OIS278-Batch Order.
- Plus de données sont nécessaires comme entrées dans la feuille excel.
 - (Par exemple, données sur la liste des prix, des adresses ou autres données demandées qui doivent être rentrées via la feuille Excel pour pouvoir les entrer via le OIS275- Batch order interface.)
- Info : Dans le fichier Excel lié à la fonction, il y a un certain nombre de colonnes non-utilisées (colonne K --> X) qui peuvent être utilisées et reliées contre les API nécessaires.

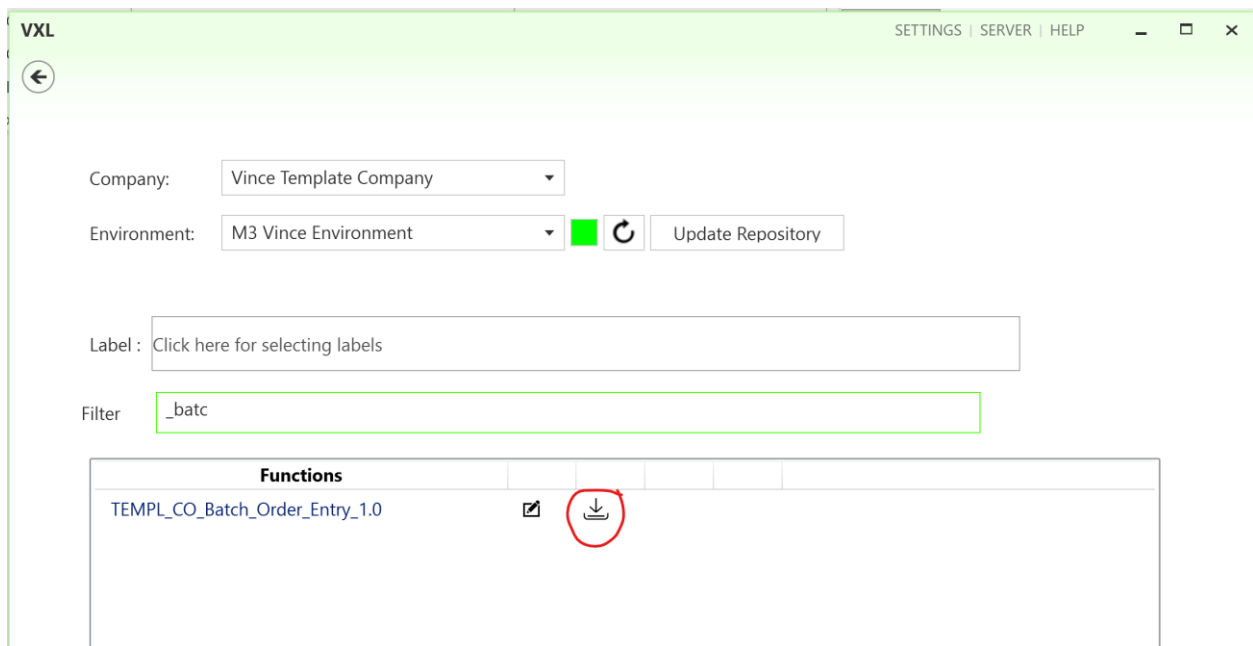
6 Recommendations

- Cette fonction est configurée en utilisant les fonctionnalités de groupe. Si vous voulez en apprendre plus sur ce sujet, vous pouvez regarder le tutoriel vidéo VXL numéro 12.
- Si vous voulez effectuer des changements pour ce modèle, nous vous recommandons de copier la fonction dans votre serveur VXL et d'effectuer la fonction dans la fonction copiée.
- Ce modèle VXL n'a pas été testé en profondeur par Vince donc nous vous recommandons de le tester dans notre environnement de test avant de l'utiliser dans votre environnement M# production.

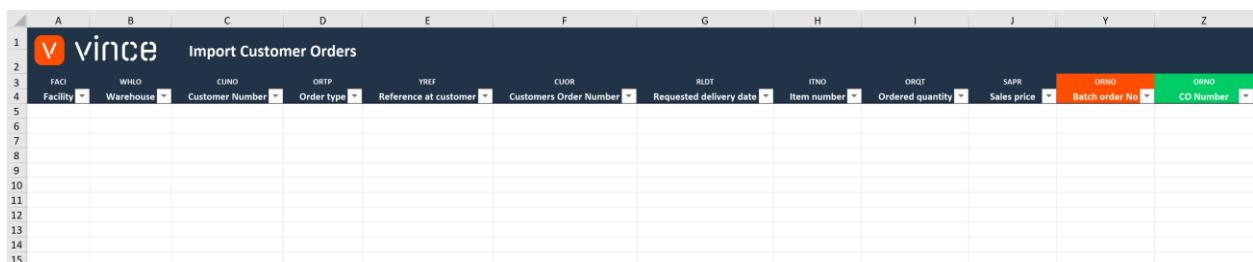
7 Le fichier Excel téléchargé

Vous pouvez retrouver le fichier Excel téléchargé en ouvrant votre client VXL, et votre fonction « Saisie des commandes par lots »// "CO_Batch_Order_Entry".

Cliquez sur l'icône sur la droite de la fonction (dans le cercle rouge dans la capture d'écran ci-dessous)



Le fichier Excel va alors s'ouvrir. Ce fichier ne contient aucune donnée importée.



Premièrement vous devez entrer les en-têtes des commandes and les lignes de données de ces commandes dans la feuille Excel comme ci-dessous.

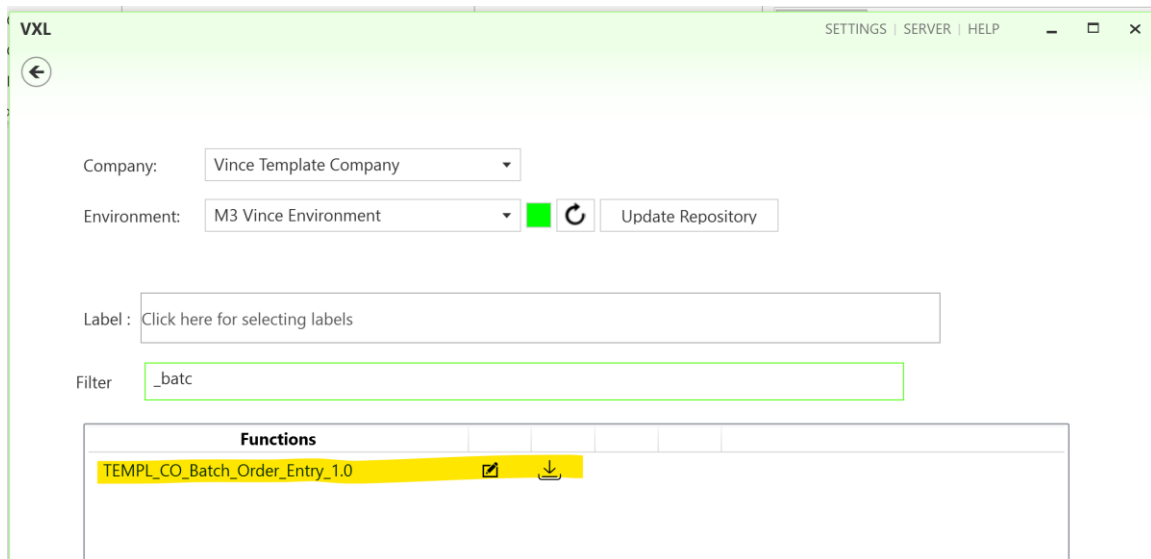
Dans cet exemple, les données dans les colonnes A, B, C, D, E, F et G vont être utilisées pour créer l'en-tête de la commande et les colonnes A, G, H, I et J pour les lignes de données de la commande. A partir de cet exemple, deux commandes vont être créées, avec trois lignes de commande chacun.

Quand vous avez rentré votre commande / vos lignes de données dans la feuille, donnez un nom et enregistré votre fichier Excel.

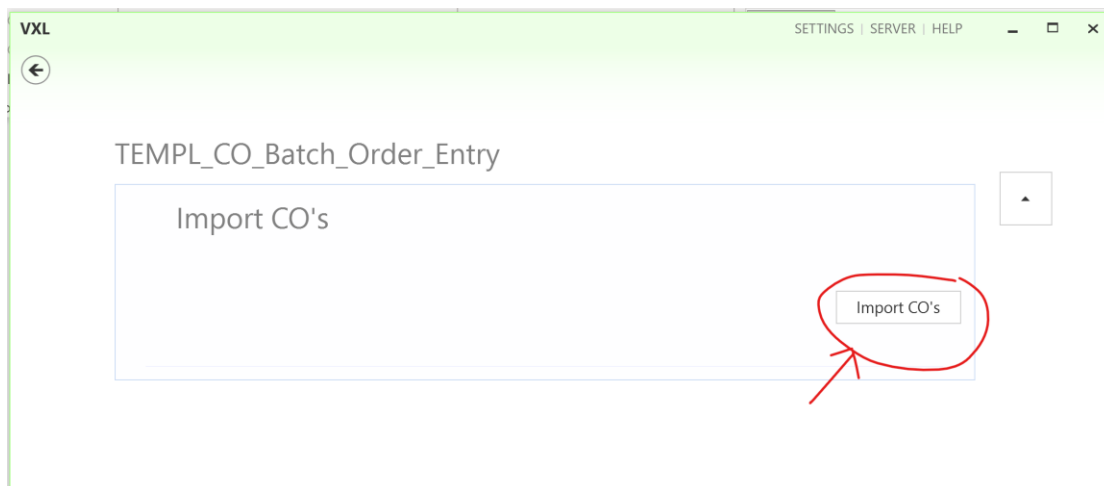
vince Import Customer Orders										
FACI	WHLO	CUNO	ORTP	YREF	CUOR	RLDT	ITNO	ORQT	SAPR	
Facility	Warehouse	Customer Number	Order type	Reference at customer	Customers Order Number	Requested delivery date	Item number	Ordered quantity	Sales price	
A01	001	Y00001	A01	Steve Murphy	1234596	9/22/2022	Y1002-Y04-028	1		
A01	001	Y00001	A01	Steve Murphy	1234596	9/22/2022	Y1002-Y04-032	2		
A01	001	Y00001	A01	Steve Murphy	1234596	9/22/2022	Y1002-Y04-034	10		
A01	001	Y00002	A12	Jack Sommerfield	5432290	9/23/2022	Y1051-1-Y01-L	3		
A01	001	Y00002	A12	Jack Sommerfield	5432290	9/23/2022	Y1051-1-Y01-M	1		
A01	001	Y00002	A12	Jack Sommerfield	5432290	9/23/2022	Y1051-1-Y01-S	2		

8 Comment faire fonctionner la fonction dans le client VXL ?

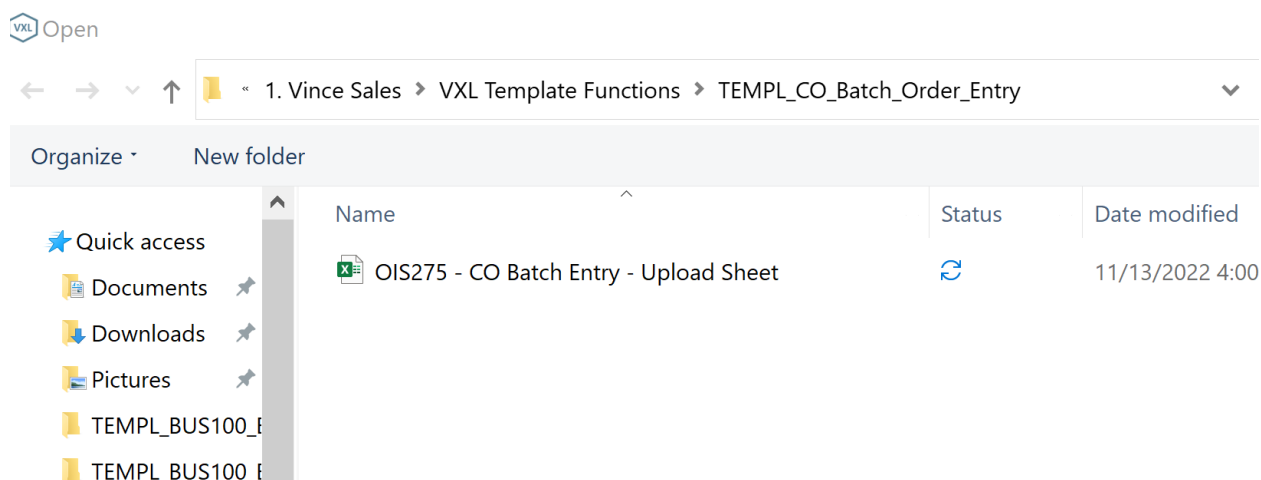
Trouvez votre fonction VXL « Modele Saisie de commandes par lots » // "TEMPL_CO_Batch_Order_Entry" et double-cliquez pour la lancer.



Quand vous êtes dans la fonction, cliquez sur le bouton "Import to M3":



Sélectionnez le fichier Excel qui doit être importé :



Quand l'importation est terminée, le fichier téléchargé s'ouvrira automatiquement.

Déroulez toutes les colonnes vers la droite pour voir les réponses des API et le statut sur l'importation.

Comme vous pouvez le voir sur la capture d'écran ci-dessous, l'importation s'est bien passée pour OIS275 : création de l'en-tête du lot, des lignes et de Confirmer.

- Colonne AA indique que les API qui ont servi pour l'importation ont fonctionné.
- Colonne AB indique que deux en-tête pour des commandes ont été créés dans OIS275.
- Colonne AC indique que toutes les lignes de commande ont été créées dans OIS275.
- Colonne AD indique que l'étape de confirmation s'est bien passée dans OIS275.
- Colonne AE indique que le statut dans OIS275 est 90, ce qui veut dire que l'ensemble des commandes par lots a été approuvé et publié dans OIS300.
- Colonne Y présente le numéro de la commande par lot créée dans OIS275.
- Colonne Z présente le numéro de la commande client créée dans OIS300.

Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE
		API RESPONSE				
ORNO	ORNO					
Batch order No	CO Number	TOTAL	OIS100MI AddBatchHead	OIS100MI AddBatchLine	OIS100MI Confirm	OIS100MI Status OIS275
0001000740		OK	OK	OK		
	0011000769	OK		OK	OK	90
0001000741		OK	OK	OK		
	0011000770	OK		OK	OK	90

Après l'importation, nous ouvrons OIS275 - Batch Order dans M3 et nous trouvons nos deux commandes par lots créées.

CO no	Line	Sf	Opt	Sts	CO no	Customer	Fac	Ent dt	Chg dt	Src
0001000740			1	90	0011000769	Y00001	A01	221113	221113	A
0001000741			1	90	0011000770	Y00002	A01	221113	221113	A

Si nous ouvrons OIS300 - Customer Order, nous trouvons nos deux commandes de clients créées.

CO no	Customer	Name	Req dt	Otp	Cu dt	Customer's ord	Los	His	Stp	Ord gro
0011000769	Y00001	Infoteam 201804	220922	A01	221113	1234596	22 - Reserverad	22 - Reserverad		
0011000770	Y00002	Customer 2 Call	220923	A12	221113	5432290	22 - Reserverad	22 - Reserverad		

Si nous regardons les lignes des commandes pour l'une des commandes, nous pouvons voir que nous avons créé les lignes de commandes que nous attendions pour cette commande avec comme bases les données rentrées dans notre feuille Excel.

Menu Start OIS101 Customer Order. Open Line

ACTIONS OPTIONS RELATED TOOLS

Panel Header

Item Search Y00001 Infoteam 20180409

CO no 0011000769 CO type A01 ATP/man pickrel

Lowest status 22-Reserved Customer stop 0-Not blocked

Highest status 22-Reserved CO stop 0-No stop

Input alt pnl B 1-Whs, ltp, pos Full-screen opt Last page

Sorting order: 1-Order line no

Order Lines

Line	Sf	Item number	Order qty	Hi	Alloc qty	Net price	Cfdldt	Req dt	Whs
1		Y1002-Y04-028	1	22			220922	220922	001
2		Y1002-Y04-032	2	22			220922	220922	001
3		Y1002-Y04-034	10	22			220922	220922	001

Nous espérons que ce modèle vous a plu.

Bon courage !